

增量式编码器+机械超速开关



性能特点：

- ▶ 重载型编码器CXB-10 + 机械超速开关FSL
- ▶ 坚固的铝合金机壳，抗强振动、冲击
- ▶ 重载型结构设计，可承受很高的轴向和径向载荷
- ▶ 超速开关可根据客户需求设定限定速度 700~3500 rpm
- ▶ 防护等级 IP 66、可供设备户外使用
- ▶ 二年产品保修服务

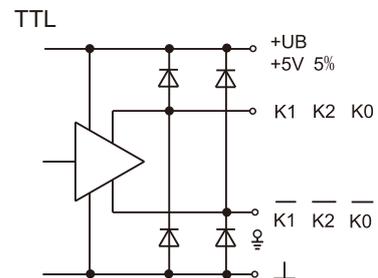
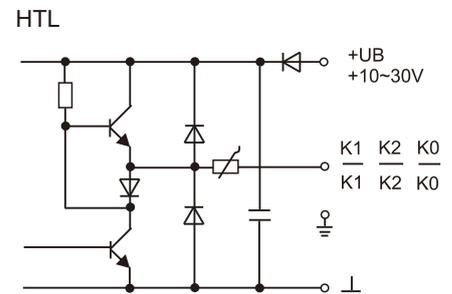
产品应用：

- ▶ 极恶劣环境下，重型设备的位移和速度测量及超速控制

电气参数

| | |
|-----------------|---|
| 周期数 / 每转 | 500 512 600 1000 1024 1200 1250 2000 2048 2500 |
| 响应频率 | 120KHz |
| 上升时间 | ≤10V/μs |
| 电源 UB | +10V~+30V 或 +5V |
| 无载电流消耗 | ≈100mA |
| 输出电压幅值 (UB=24V) | UL≤1.5V; UH≥UB-3.5V |
| 每信道最大电流 | 60mA平均; 200mA峰值 |
| 占空比 | 1:1 ±20% |
| 正交性 | 90° ±20% |

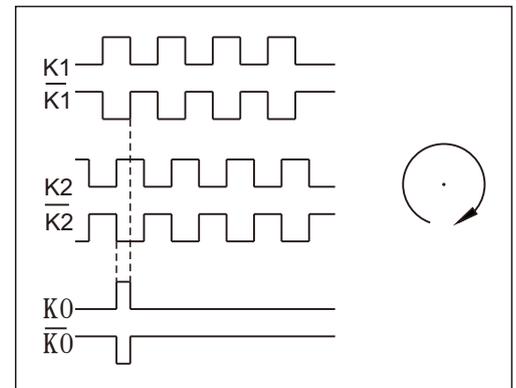
输出电路



机械参数

| | |
|------------|-----------------------|
| 超速开关转速设定范围 | 700~3500 rpm |
| 轴径 | φ11mm 不锈钢 |
| 转动惯量 | ≈ 500gcm ² |
| 最高转速 (机械) | ≤6000r/min |
| 启动力矩 | ≈ 2Ncm |
| 最大轴负载 | 轴向300N; 径向450N |
| 振动 | ≤20G/55~2000Hz |
| 冲击 | ≤300G/6ms |
| 工作温度 | -25°C~+85°C |
| 防护 | IP66 |
| 重量 | ≈ 2.5Kg |

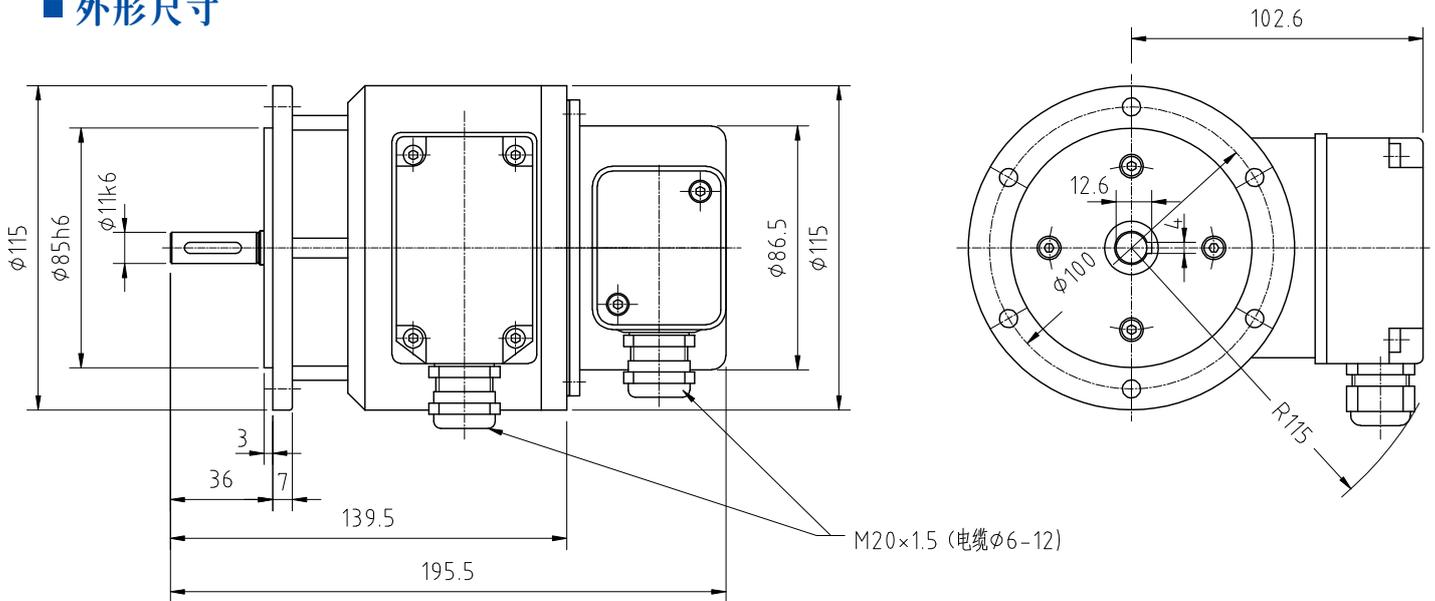
输出信号



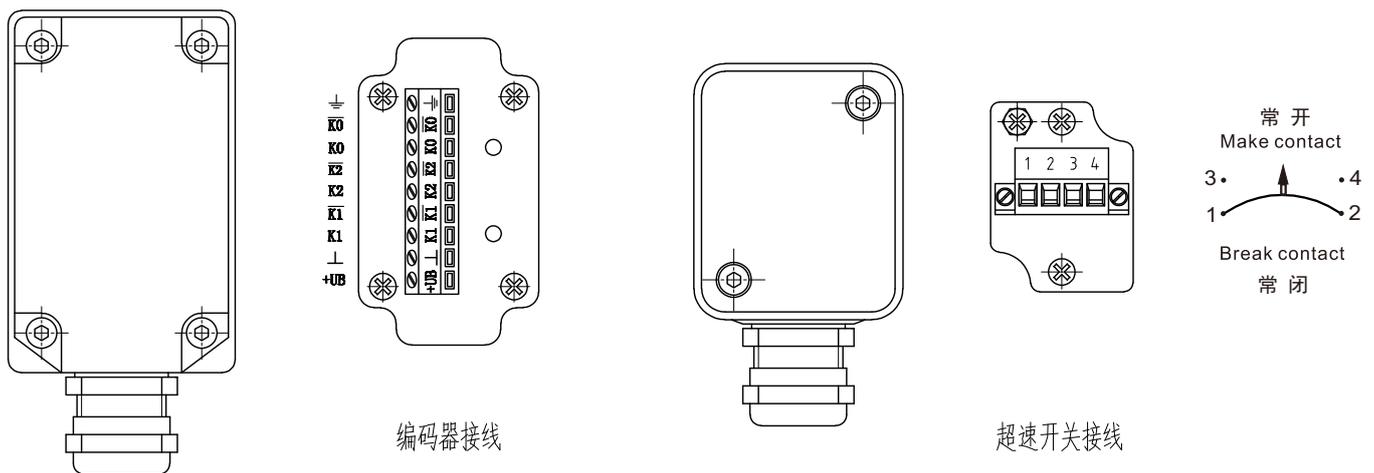
说明

$$\text{最高转速 (电子)} = \frac{f_{\max} * 60 * 10^3}{\text{CPR}} \quad (f_{\max} \text{为响应频率, 单位KHz})$$

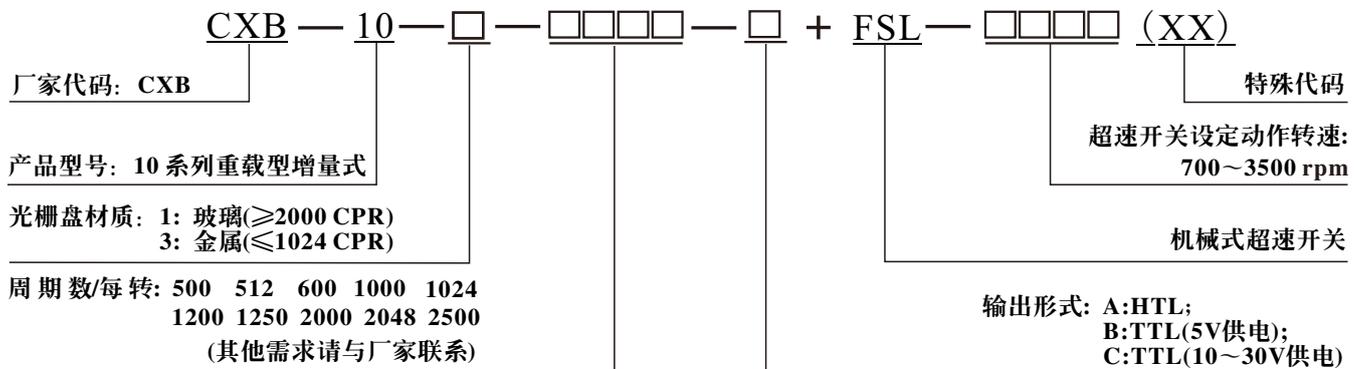
■ 外形尺寸



■ 接线方式



■ 型号代码



附注: 1、参数可能更改, 不另行通知。

■ 服务承诺

英科达光电产品均经过严格的出厂检测, 同时为用户提供二年的产品保修服务。